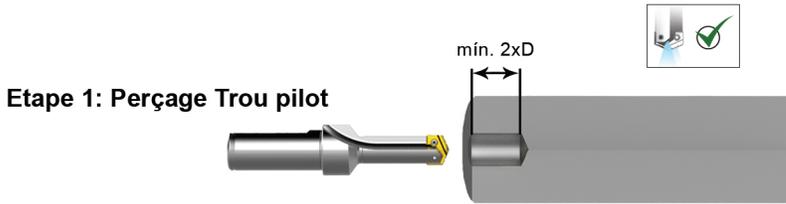


AMEC Procédure à Suivre

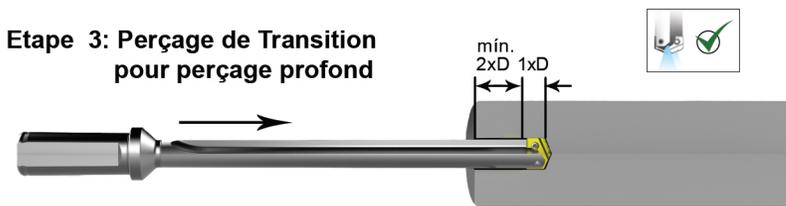
Pour utilisation avec tous les forets AMEC au dessus de 9xD, inclu les forets longs, extra-longs, XL et 3XL, et les longueurs spéciales



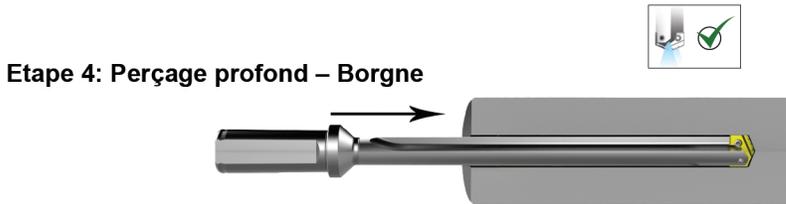
- Réaliser le Trou pilot en utilisant le même diamètre que l'outil court sur une profondeur minimale correspondant à 2 X D.
- Utiliser un foret de préperçage avec soit le même angle de pointe, ou alors plus grand.



- Faire pénétrer le Foret long jusqu'à une profondeur de 1/16" (1,5 mm) par rapport au fond du Trou pilot déjà réalisé en allant à une rotation de 50 tr/min et une avance 300 mm/min maximum.

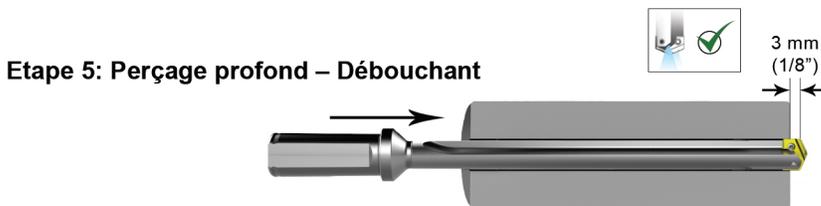


- Percer sur 1xD en appliquant une réduction de la vitesse recommandée de 50% et une réduction de 25 % de l'avance recommandée.
- Faire une temporisation d'une seconde afin de permettre à la machine d'atteindre la rotation.



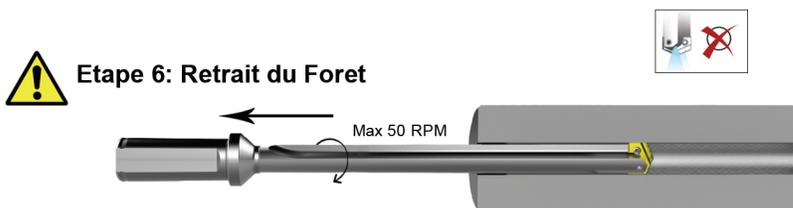
- Percer sur toute la profondeur requise en suivant la vitesse et l'avance indiquées sur les tableaux de recommandation propres à ALLIED MAXCUT.

Cycle de Brise Copeaux non recommandé.



Pour Trou débouchant seulement

- Réduire la vitesse de 50% et l'avance de 25% avant de déboucher.
- Ne pas déboucher plus de 3mm après le diamètre réalisé.



Réduire la vitesse jusqu'à 50 Tr/min avant de sortir du trou.

ATTENTION

Ne jamais mettre en rotation ces Porte-outils à plus de 50 Tr/min sans être engagé dans la matière. Le non respect de cette procédure pourrait occasionner la casse de l'outil ainsi que des dommages corporels.

Visitez [www.alliedmachine.com / deepholeguidelines.aspx](http://www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx) pour obtenir des informations et des procédures de la mise à jour plus.