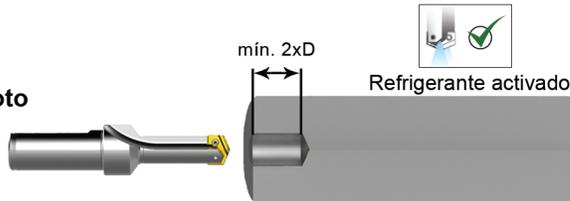


# Pautas para taladrar agujeros profundos

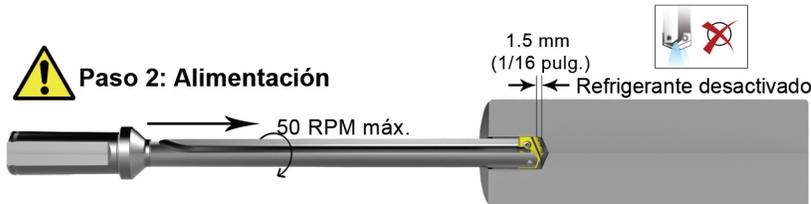
Para uso con todas las Herramientas de taladrado AMEC con una relación de longitud/diámetro mayor de 9 (9xD), incluyendo Extendida, Larga, XL, 3XL, y Longitud Especial.

## Paso 1: Broca piloto



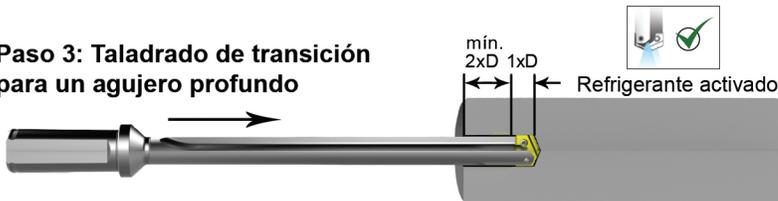
- Establezca el agujero piloto usando una broca corta del mismo diámetro hasta una profundidad mínima de 2xD
- Utilice una broca piloto con el mismo ángulo de punta incluido o uno más grande

## ! Paso 2: Alimentación



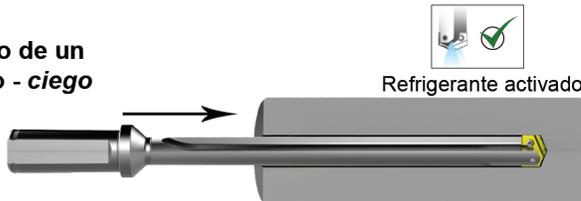
- Alimente la broca de mayor longitud hasta 1.5 mm (1/16 pulg.) del fondo del agujero piloto establecido a un **máximo de 50 RPM** y a una velocidad de alimentación de 300 mm/min. (12 pulg. por min.)

## Paso 3: Taladrado de transición para un agujero profundo



- Taladre una longitud adicional de 1xD más allá del fondo del agujero piloto a un 50% más lento que la velocidad de RPM recomendada y 25% más lento que la velocidad recomendada de alimentación
- Se requiere un mínimo de 1 segundo de permanencia para alcanzar la plena velocidad antes de alimentar la broca

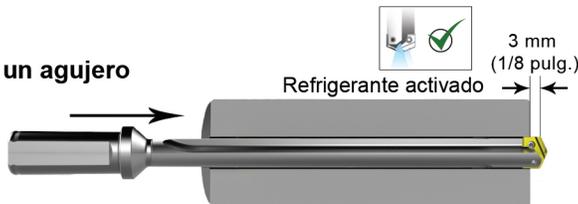
## Paso 4: Taladrado de un agujero profundo - ciego



- Taladre hasta la profundidad total a las velocidades de RPM y alimentación recomendadas para las brocas más largas según los cuadros de velocidad y alimentación de Allied

**No se recomienda ningún ciclo de picada**

## Paso 5: Taladrado de un agujero profundo - pasante



\*Para agujeros pasantes únicamente\*

- Reduzca las velocidades de RPM un 50% y de alimentación un 25% antes de que la broca sobresalga por el otro lado
- La broca no debe sobresalir más de 3 mm (1/8 pulg.) más allá de su pleno diámetro

## ! Paso 6: Retración de la broca



- Reduzca la velocidad a un **máximo de 50 RPM** antes de retirar la broca del agujero

### ! ADVERTENCIA

NUNCA gire estos portaherramientas a más de 50 RPM si no están debidamente engranados con una pieza de trabajo o un aparato. No observar esta advertencia podría resultar en un fallo de la herramienta y/o lesión personal.

Visite [www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx](http://www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx) para obtener la información y procedimientos más recientes.