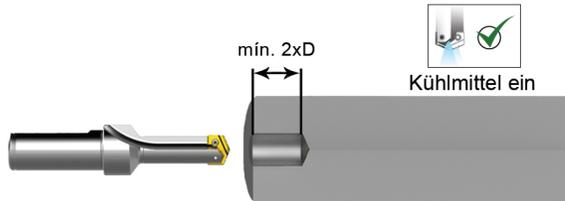


# Richtlinie fürs AMEC Tieflochbohren

Zum Benutzen von allen AMEC Bohrern länger als 9xD, inkl. Lang, Überlang, XL, 3XL und Sonderlänge.

## 1: Pilotbohrung



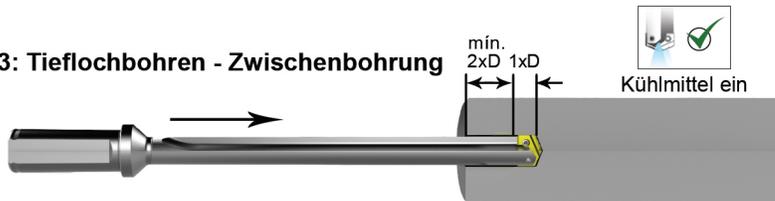
- Verwenden Sie einen kurzen AMEC Pilotbohrer mit gleichem oder größerem Spitzenwinkel.
- Bohren Sie zunächst mit diesem AMEC Pilotbohrer eine Pilotbohrung mit mindestens einer Tiefe von 2x D vor.

## 2: Einführen des Tieflochbohrers in die Pilotbohrung



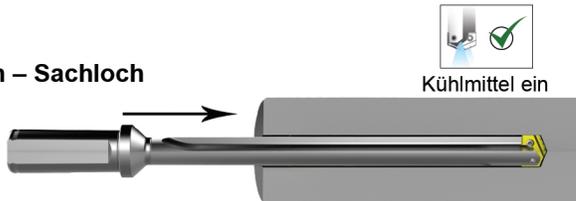
- Positionieren Sie den AMEC Tieflochbohrer bis 1,5 mm vom Pilotbohrungsgrund mit **max. 50 U/min** (Rechtslauf) und mit Vorschub von 300 mm/min.

## 3: Tieflochbohren - Zwischenbohrung



- Bohren Sie zusätzlich die ersten weiteren 1x D jenseits des Pilotbohrungsgrundes mit um 50% reduzierter Schnittgeschwindigkeit und um 25% reduziertem Vorschub.
- Mindestens 1 Sekunde Verweilzeit vor der weiteren Bearbeitung wird benötigt, um die volle Geschwindigkeit zu erreichen. (vermeidet Vibration)

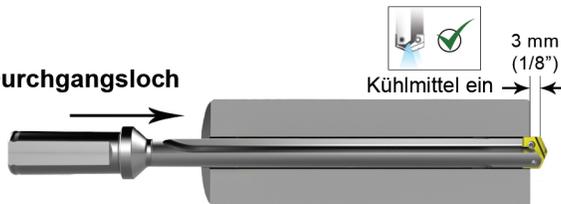
## 4: Tieflochbohren – Sachloch



- • Bohren Sie mit den empfohlenen Schnittdaten wie in den von AMEC-Katalog vorgegebenen bis zur vollen Tiefe.

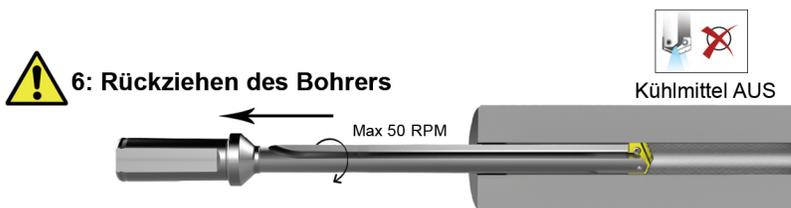
Bei konstant austretenden Spänen ist kein Tieflochspanzyklus erforderlich.

## 5: Tieflochbohren – Durchgangsloch



- Vor dem Austritt reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit um 50% und den Vorschub um 25%.
- Treten Sie nicht mehr als 3mm jenseits des vollen Durchmessers des AMEC Bohrers aus.

## 6: Rückziehen des Bohrers



- Reduzieren Sie Drehzahl bis auf max. 50 U/min und somit auch die Schnittgeschwindigkeit, bevor Sie den AMEC Bohrer aus der Bohrung zurück ziehen.

### ACHTUNG

Eine Drehzahl des Werkzeuges außerhalb des Bauteils darf 50U/min nicht überschreiten. Fangen Sie niemals mit der Bearbeitungsdrehzahl des AMEC Tieflochbohrwerkzeuges an, ohne dass sich der Werkzeugkopf vollständig im Werkstück befindet. Ein vorzeitiges Starten der Bearbeitungsdrehzahl kann zu Werkzeugbruch durch Abknicken und somit auch zu Körperverletzung führen.

Besuchen [www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx](http://www.alliedmachine.com/deepholeguidelines.aspx) für die meisten up-to-date Informationen und Verfahren.